

MBot Grid II+ 3D打印机使用手册





法律声明

我公司有权在我们的产品网页 (www.mbot3d.cn) 上对本手册相关内容进行修改。

在未得到事先书面同意的情况下,任何人不得对此说明书进行修改、复印或翻译。除了为您操作打印机之用途外,未经授权的情况下使用本手册所包含的任何资料可能会违反版权法、商标法、隐私和公开法、某些通讯传播法规和条例以及其他适用的法律法规。您应自行负责您自己的行为以及你许可使用本使用手册的任何人的相关行为。

我公司保留对本手册的最终解释权。

LEGAL STATEMENT

This document is copyrighted and contains proprietary information that is the property of Magicfirm LLC. This document on our product page (<http://www.mbot3d.com/>) is subject to change without notice.

The user does not have the right to copy, reproduce, or translate this document in any way or to any media without the prior written consent of Magicfirm LLC.

Except for operating your printer, any unauthorized use of any information contained in this document may violate copyright laws, trademark laws, the laws of privacy and publicity, communications regulations and statutes, and other applicable laws and regulations. Magicfirm will not be responsible for any liability arising from or related to use this document by you and anyone with your permission.

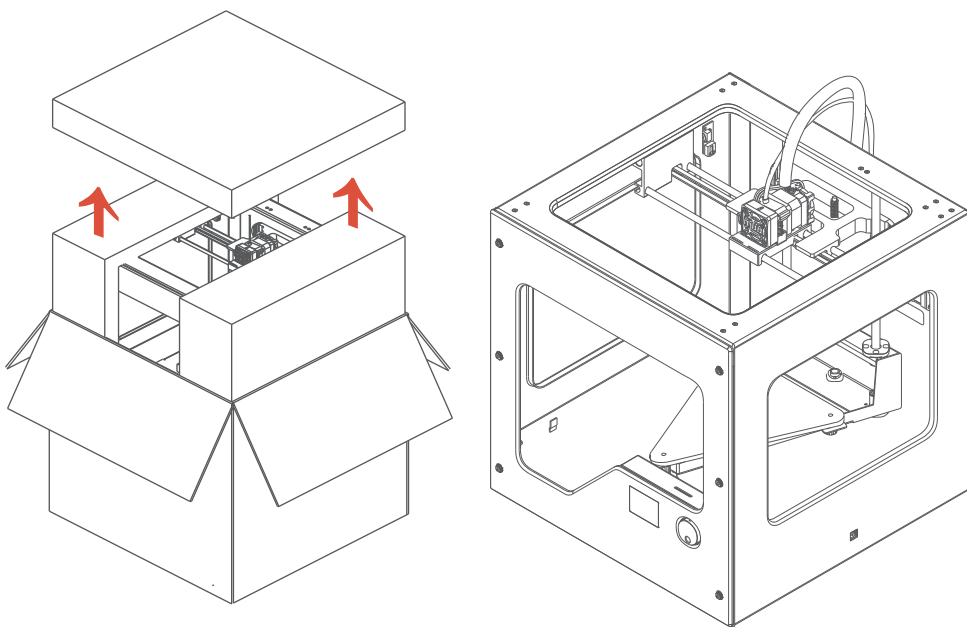
© 2016 by Magicfirm LLC. All rights reserved.

MBot 3D打印机使用手册

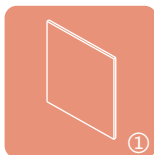
● 开箱

- ① 将包装箱置于水平地面上，向上开启。
- ② 双手抓住机身顶端，慢慢将机器抬出包装箱，安放于稳定的工作台上。
- ③ 轻轻去除全部机身部件固定物，请小心使用剪刀。

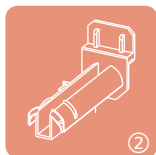
软件及使用手册下载官网: <http://www.mbot3d.cn/software>



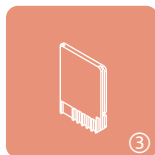
*附件清单



打印平台



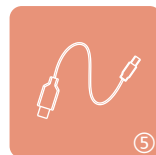
耗材挂料架



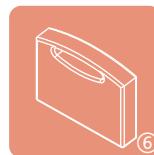
SD卡



电源线



USB数据线



工具箱

MBot 3D打印机使用手册

● 结构图解

[1]液晶显示屏

[2]操作旋钮

[3] 打印头电缆

[4]SD卡槽

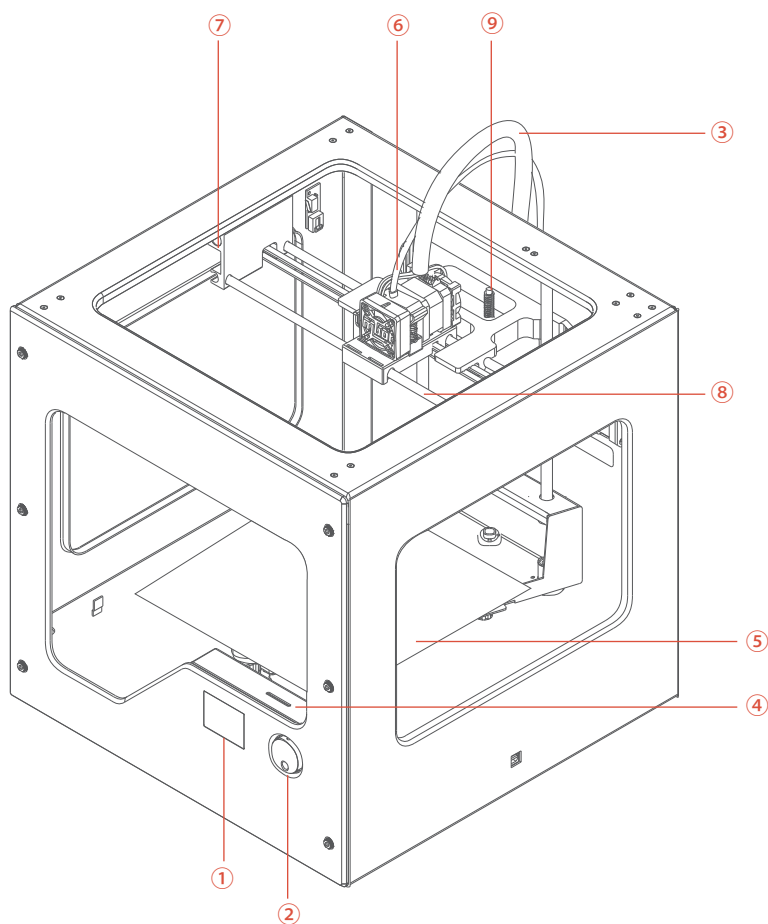
[5]打印平台

[6]进料导管

[7]X轴

[8]Y轴

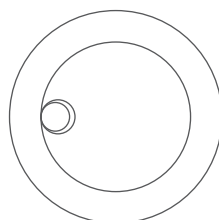
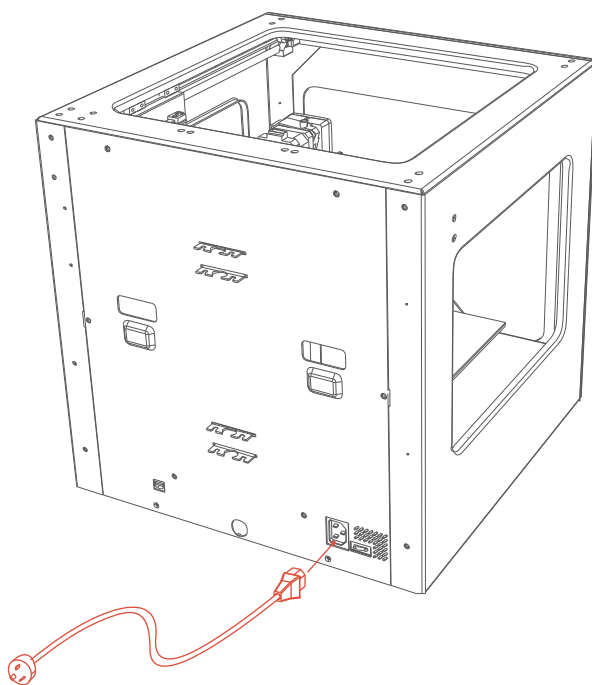
[9]Z轴



MBot 3D打印机使用手册

●设备启动

将打印机电源接通，打开位于机器背面的电源开关即可完成打印机启动。

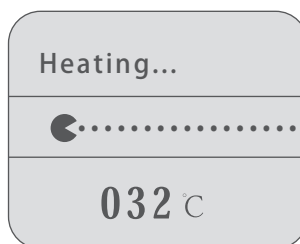
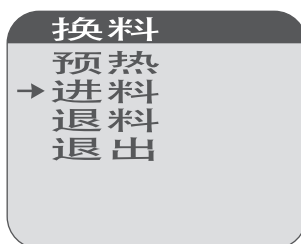


正常开机显示画面

MBot 3D打印机使用手册

● 耗材的装载

- ① 选择主菜单的换料选项，按下控制旋钮进入选项。
- ② 旋转控制旋钮选择进料选项，按控制旋钮进入进料模式，打印头开始加热。

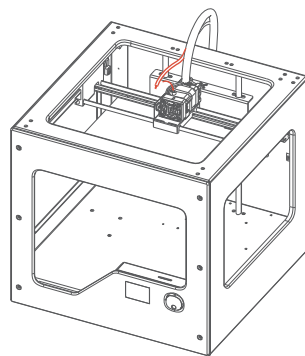
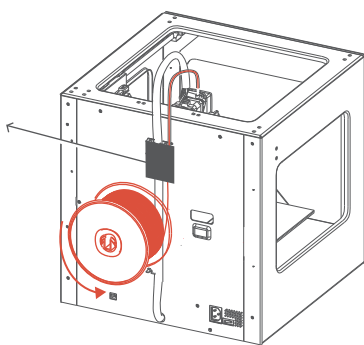
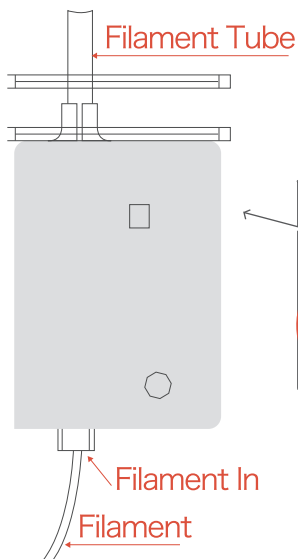


③ 等打印头温度加热到设置好的温度时，机器发出提示声，显示屏显示进料，此时把耗材插入机身背面断料检测模块上的进料管，将耗材穿过进料管插入打印头上的进料口，等打印喷嘴吐出装载的材料之后，耗材装载完成。

*注意：

为进料顺畅，请将挂料架及耗材安装在机器背面左侧预留的方形孔位；

如机器恢复出厂设置或更换主板，需重新在设置-通用设置里，将丝料检测功能设置为开启（否则设备会出现X轴方向不移动的情况），且**每次更改此设置后需重启设备。**



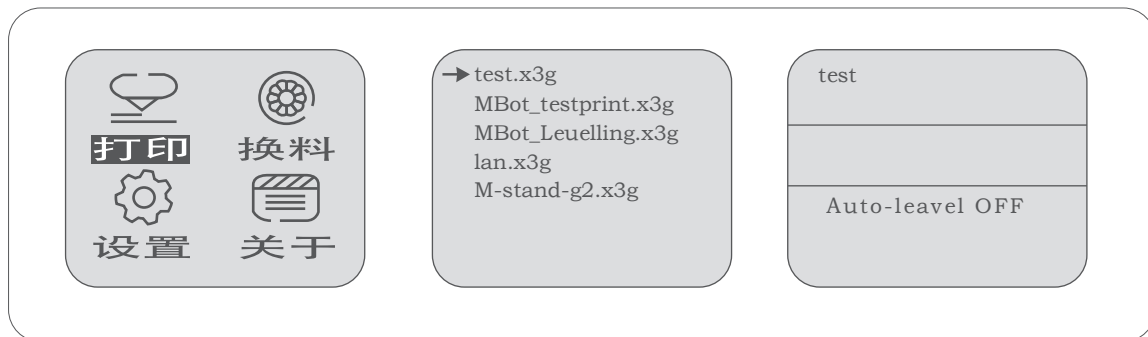
导入耗材

④ 进料完成后，轻按控制按钮，取消进料，返回主界面。退料的操作和进料的操作基本相同的，不同点在于选择退料选项，等加热结束后，轻拔材料，使材料从进料口退出。换料过程中，不要用手去触碰打印头；

MBot 3D打印机使用手册

●打印模型

- ① 先通过切片软件MPrint将要打印的模型（STL格式的3D数据）导出成打印机可以识别的模型数据（X3G格式的文件），将生成好的X3G格式的文件拷贝到SD卡中，将SD卡插入机器的SD卡槽。
- ② 旋转控制按钮，选择打印选项，按控制旋钮进入选项。通过操作控制按钮选择要打印的模型数据，轻按控制旋钮，打印机开始工作。
- ③ 打印机打印过程可以更改打印温度和打印机速度，也能取消和暂停打印。只要在打印机工作的时候轻按控制按钮，显示屏就会出现这些功能选项。之后只要通过控制按钮选择相应的功能之后，再操作控制按钮就可以实现这些功能了。



*注意事项

1. 建议打印机工作的环境温度在25至30摄氏度之间；
2. 打印前请保证打印底板固定妥当，表面光洁；
3. 切勿接触水源，否则会造成机器损坏；
4. 打印时打印头喷嘴温度会高于200度，请注意避免烫伤；
5. ABS耗材打印时会有异味产生，请保持空气通畅；
6. 打印过程中如果遇到耗材即将用尽的情况，可以暂停打印更换耗材，也可以直接在打印过程中将材料装入打印头。但请注意，进行这些操作的时都不能移动打印头的位置，否则会导致模型打印失败。

MBot 3D打印机使用手册

●调平打印平台

底板不平，会导致翘边以及模型难取的问题。

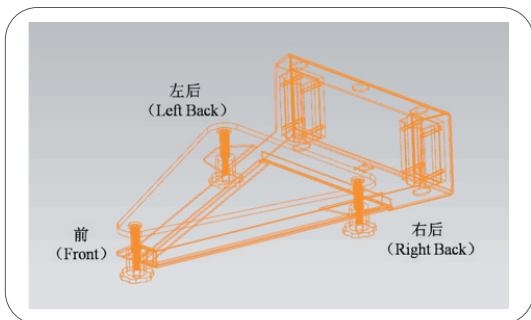
在打印模型的时候，根据打印的第一层出丝后的厚扁度，能很直观的观察到底板是否水平。

●准备工作

1. 确保打印底板上的磁铁入槽并固定；
2. 保证打印头喷嘴处没有残留耗材。

●底板调平及高度

1. 在设置菜单中，选择底板调平。
2. 清理喷头上的残余材料，使用随机器附带的旋钮配件逆时针调节支撑板下的三颗螺母，使底板降至最低，按下旋钮确认。
3. 按屏幕提示完成对三点的调平操作，然后按按钮确认，若检测到底板依然没有水平，则需要转动旋钮，取消打印，并再次调平。



4. 等待喷头预热，然后根据屏幕提示，调节底板与喷头之间的间距为**两张A4纸的厚度**，（将一张A4纸对折后放入底板与打印头之间，然后按一下按钮，底板上升0.05mm，程序记录当前高度值，当喷头与底板间距合适时（抽动纸张稍有阻力），旋转旋钮，取消打印，完成对底板高度的调节）。

MBot 3D打印机使用手册

●其他常用操作

在机器使用中，可能会遇到一些特殊情况，以下为可能会用到的操作。

●手动模式

在非打印状态下，X轴Y轴可以用手直接拖拽（不建议），但Z轴很难拖动，如需升降底板，可以手动模式下按Z向上或向下的箭头来升降。



●通用设置

可设置丝料检查、风扇以及带加热底板的机器设置暂停时加热。



●预热设置

可设置喷头预热的温度，不同耗材的打印温度不同，在检查出料的操作时，可在此设置预热温度。





再次感谢您选择使用MBot个人3D打印机产品！

购买与技术服务电话：400 004 1266 0571-88021266

地址：杭州市滨江区滨安1180号华业科技园2号楼507

Email：contact@magicfirm.com

<http://www.mbot3d.cn>